



NOTA:

- LAS PLANCHUELAS CORRESPONDIENTES AL MARCO DEL PORTÓN ESTARÁN DISTANCIADAS DEL PERÍMETRO DEL VANO 3cm. SEGÚN SE INDICA EN EL GRÁFICO
- LA DIVISION HORIZONTAL: (HIERRO REDONDO Ø16) SE HARÁ EN PARTES IGUALES Y TENDRÁ UNA SEPARACIÓN MÁXIMA DE 13cm.
- DIVISIONES VERTICALES: SERÁN DE PLANCHUELA 1 1/2"x1/4"
- EN PORTONES: MARCO PERFIL L 1/2"
- AMURE LATERAL: SE REALIZARÁN AMURE CON GRAPAS PLANCHUELA 1 1/2"x1/4"
- AMURE VERTICAL: SE REALIZARÁ CON VARILLA Ø16 SEGÚN SE INDICA EN ESTA PLANILLA
- OPCIÓN DE AMURE: PERNOS Ø16mm. CON ANCLAJE QUÍMICO AL H.A. Y SOLDADOS A MARCOS DE REJA POSTERIORMENTE.
- SE ADMITIRÁ A LOS EFECTOS DEL TRABAJO EN OBRA LA SUBDIVISIÓN EN MÓDULOS SIN AFECTAR EL DISEÑO PROPUESTO EN LA PLANILLA, DEBIENDO CONTARSE EN TODO MOMENTO CON LA APROBACIÓN DEL ARQ. PROYECTISTA O SUPERVISOR DE OBRA.

NOTA

- TODAS LAS MEDIDAS Y CANTIDADES SE VERIFICARAN EN OBRA.
- TODAS LAS ABERTURAS SE DIBUJAN VISTAS DESDE EL EXTERIOR
- VER EN PLANTA LA UBICACIÓN DE LA PUERTA EN CADA REJA

PUERTA CASETA GARRAFONES						ESCALAS	1:50	DETALLES	—
TIPO	H14	CANTIDAD	1	IZQ.	—	UBICACION	PUERTA CASETA GAS		
				DER.	—				
ESTRUCTURA			ANCLAJE HIERROS Ø 16						
			MATERIAL HERRERIA COMUN PERFIL "L"				SECCIÓN:1.5"X1/4"		
HERRAJES HOJA	MATERIAL		ESTRUCTURA BASTIDOR PERFIL "L" 1.5"X 1/4"						
			TABLERO CHAPA CAL 26						
	PAÑOS		PUERTAS CON CELOSÍAS INFERIORES Y SUPERIORES						
	MOVIMIENTO	CANTIDAD	3	TIPO	BISAGRAS 50MM				
	MANIOBRA								
	CIERRE		1		CERRADURA DE SEGURIDAD				
TERMINACIÓN		GALVANIZADO EN CALIENTE							
OBSERVACIONES		SE AMURARÁ A H.A. Y MAMPOSTERIA							