

**LLAMADO PÚBLICO A OFERTAS**  
**Nº 07/2023**

**Fideicomiso ANEP**

## **RESULTADO DEL LLAMADO**

Objeto del llamado:	<b><u>Piso 12 y subsuelo del edificio sede de CODICEN</u></b> Reforma por mantenimiento.
Empresa Adjudicataria:	<b>TACME SRL</b>
Monto contratado:	\$ 50.510.383 IVA y 10% imprevistos incluido \$ 7.451.615 Monto Imponible obra prevista \$ 752.763 Monto Imponible obra imprevista
Plazo:	342 días calendario