

LLAMADO PÚBLICO A OFERTAS Nº 01/2026 | **Fideicomiso de Infraestructura Educativa Pública del Instituto del Niño y Adolescente del Uruguay**

ENMIENDA Nº05
18/6/2026
MODIFICACIÓN AL COMUNICADO Nº4

Donde dice:

Pregunta 10)

Terminación herrería: en la memoria se pide 2 manos de antióxido epoxi y luego galvanizado en frío REZINC WTR 522 de Renner. Esto es técnicamente incorrecto. El galvanizado en frío se debe dar previo al antióxido. Solicitamos que se aclare el esquema de terminación a considerar para la herrería.

Respuesta 10)

La memoria no indica en qué momento aplicar el galvanizado en frío. Lo que indica es "*La herrería se tratará con GALVANIZADO EN FRIO las manos suficientes para cubrir toda la superficie, mínimo 2 manos Se debe aplicar REZINC WTR 522 de Renner (similar o mejor)*" La empresa adjudicada deberá aplicar las capas de antióxido Epoxi, esmalte poliuretánico y galvanizado en frío como indiquen las fichas de los productos.

Debe decir:

Pregunta 10)

Terminación herrería: en la memoria se pide 2 manos de antióxido epoxi y luego galvanizado en frío REZINC WTR 522 de Renner. Esto es técnicamente incorrecto. El galvanizado en frío se debe dar previo al antióxido. Solicitamos que se aclare el esquema de terminación a considerar para la herrería.

Respuesta 10)

La memoria no indica en qué momento aplicar el galvanizado en frío. Lo que indica es "*La herrería se tratará con GALVANIZADO EN FRIO las manos suficientes para cubrir toda la superficie, mínimo 2 manos Se debe aplicar REZINC WTR 522 de Renner*"

(similar o mejor)". La empresa adjudicada deberá aplicar las capas de antióxido Epoxi, esmalte poliuretánico y galvanizado en frío como indiquen las fichas de los productos.

Todos los elementos de herrería al **interior** procederán de la siguiente manera:

- Limpieza de la pieza, para sacar óxido, puede ser arenado o con cepillo de alambre
- Retirar polvo y dejar totalmente limpio
- Aplicar 2 mano mínimo de REZINC

Todos los elementos de herrería al **exterior** procederán de la siguiente manera:

- Limpieza de la pieza, para sacar óxido, puede ser arenado o con cepillo de alambre
- Retirar polvo y dejar totalmente limpio
- Aplicar 2 mano mínimo de REZINC
- Como terminación final aplicar 2 manos de esmalte poliuretánico GRIS GRAFITO